

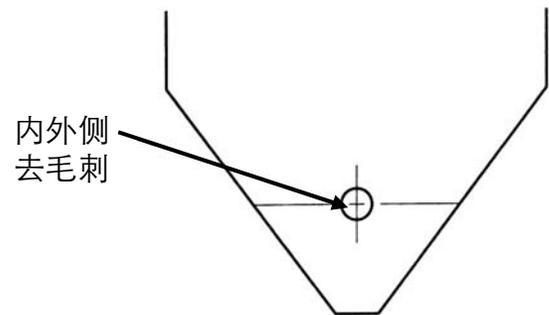
索利玛尔料仓流化器 安装说明



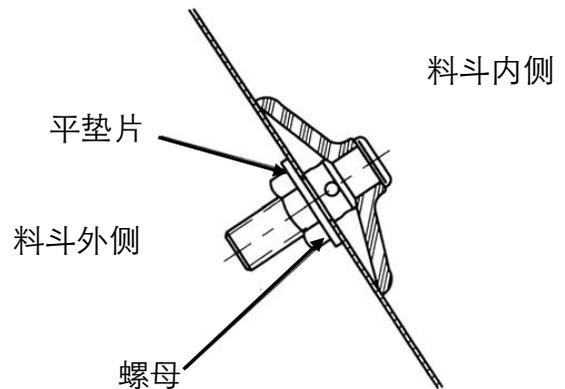
1. 在料仓壁上钻出适当尺寸的孔洞
(见表格)。

流化器	孔洞尺寸 - 直径
43XX	$\frac{7}{8}$ " [22毫米]
44XX	$1 \frac{1}{16}$ " [27毫米]
45XX	$1 \frac{3}{8}$ " [35毫米]
48XX	$\frac{1}{2}$ " [13毫米]

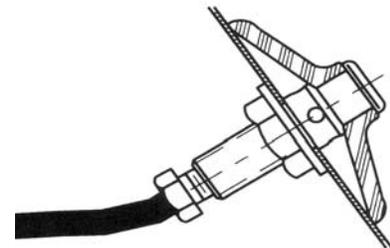
2. 去掉空洞内外侧的毛刺。如果没有去毛刺，则O形环可能会出现损坏。确保流化器将被安装的区域不存在残渣或缺陷（凹陷、结块材料、焊缝等）。



3. 让一个人从料仓的内部把盘与导杆组件插入孔洞内。
4. 让另一个人从料仓的外部把平垫片和螺母装在导杆上面。
5. 螺母紧固扭矩大约为（35 牛顿米）。48XX系列，螺母紧固扭矩大约为（27 牛顿米）。



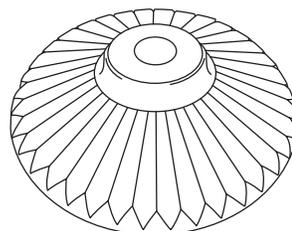
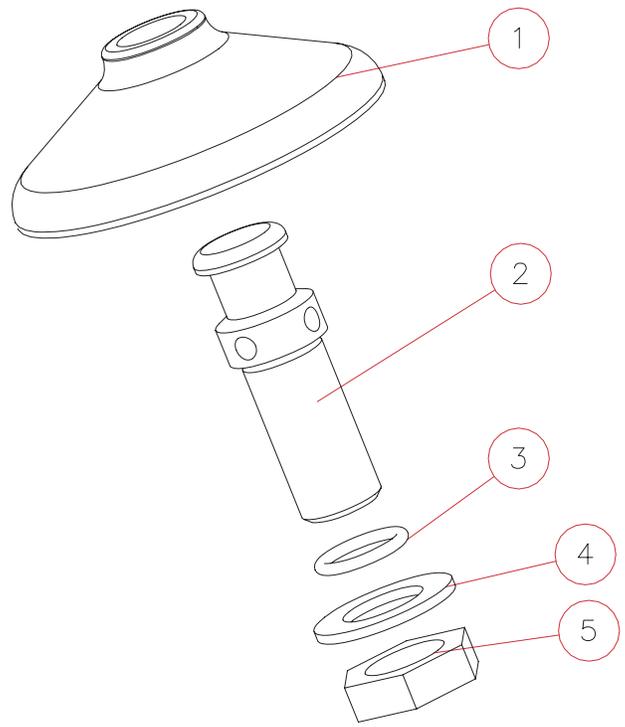
6. 在导杆上连接气源。



料仓流化器备件



项目	部件号	说明
	流化盘	
1	4124	蓝色硅树脂盘
	4124HT	橘黄色高温硅树脂盘
	4134	白色硅树脂盘
	4154	黑色 EPDM 乙丙橡胶盘
	4164	白色 EPDM 乙丙橡胶盘
	4300 系列	
2	4310	碳钢导杆
	4311	铝导杆
	4312	不锈钢导杆
3	7561	○形环
	7561HT	高温 ○形环
4	4313	平垫片, 镀锌
	4314	平垫片, 不锈钢
5	4315	1/2" 管螺母, 镀锌
	4316	1/2" 管螺母, 不锈钢
	4400 系列	
2	4410	碳钢导杆
	4411	铝导杆
	4412	不锈钢导杆
3	7755	○形环
	7755HT	高温 ○形环
4	4413	平垫片, 镀锌
	4414	平垫片, 不锈钢
5	4415	3/4" 管螺母, 镀锌
	4416	3/4" 管螺母, 不锈钢
	4500 系列	
2	4510	碳钢导杆
	4511	铝导杆
	4512	不锈钢导杆
3	7714	○形环
	7714HT	高温 ○形环
4	4513	平垫片, 镀锌
	4514	平垫片, 不锈钢
5	4515	1" 管螺母, 镀锌
	4516	1" 管螺母, 不锈钢



请认准索利玛尔带有放射状突脊商标设计的原厂盘件

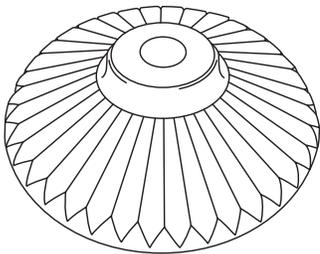
定期维护日程



索利玛尔料仓流化器只需要少量的维护。然而，应当进行定期目视检查以查验磨损情况。

每年应进行一次如下检查：

1. 检查流化器盘的磨损情况。流化盘应当紧压和密封料斗壁。检查流化盘是否磨损不均匀。如果外缘一侧不再圆整，则此迹象表明气流不均，应该更换流化盘。
2. 查验确保没有产品在盘下“结块”或硬结。这些杂物可以通过拆卸盘与导杆组件来清理。另外还要检查确保导杆上的O形环没有被压裂或压扁。
3. 在重新安装料仓流化器时，务必把螺母紧固至推荐的25英尺磅 [35 N m] 扭矩。



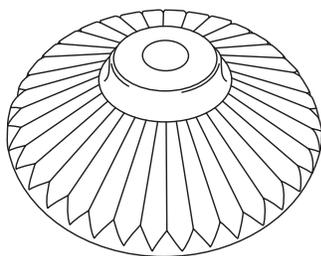
请认准索利玛尔带
有放射状突脊商标
设计的原厂盘件

流化盘技术规格/用途



	部件号码	组分	颜色	温度范围	批准的食品等级	用途认证
标准	4124	硅树脂	蓝色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600
	4134	硅树脂	白色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600 USDA 3A*
	4154	EPDM	黑色	(-30 至 120)° C	是	FDA 177.2600
	4164	EPDM	白色	(-30 至 120)° C	是	FDA 177.2600
	4124HT	硅树脂	橘黄色	(-45 至 230)° C	否	
	4124MD	硅树脂	灰色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600 USDA 3A*
迷你	4824	硅树脂	蓝色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600
	4834	硅树脂	白色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600 USDA 3A*
	4824HT	硅树脂	橘黄色	(-45 至 230)° C	否	
	4824MD	硅树脂	灰色	(-50 至 175)° C	是	FDA 177.2600 USDA 3A*
	4854	EPDM	黑色	(-30 至 120)° C	是	FDA 177.2600

* USDA 3A 规范仅适于流化盘。



请认准索利玛尔带有
放射状突脊商标设计
的原厂盘件