

NÉCESSAIRE FAST-FIT™ (FAST-FIT™ KIT)

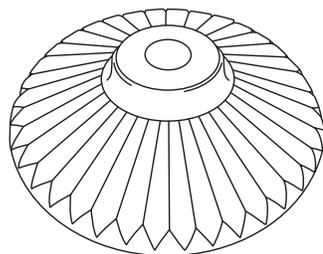


PROPOSÉ POUR LE FLUIDISEUR SÉRIE 4300 ET MINI FACILE À POSER DEPUIS L'EXTÉRIEUR

Qu'il s'agisse de matériel d'origine ou de remise à neuf, voici un NOUVEL outil permettant d'incorporer la famille de fluidiseurs Solimar à votre silo, votre cuve ou votre trémie tout en restant à l'extérieur. Le nécessaire Fast-Fit™ ne nécessite qu'une ouverture minimale et est compatible avec presque toutes les configurations, même celles de forte courbure. Le nécessaire comprend tout ce qu'il faut pour produire une aération de qualité; il suffit d'ajouter l'air.

Caractéristiques de conception

- Utilisé avec le disque fluidiseur de silo exclusif de Solimar, qui ne durcit pas, ne s'obstrue pas et ne se fissure pas.
- Encombrement minimal – nécessite un orifice de 2 pouces (50 mm) de diamètre (le Mini nécessite un orifice de 1 1/8 pouces ou 29 mm)
- Assure une fermeture étanche sans fuite d'air ni de matières
- Utilisable sur les silos, cuves et trémies de forte courbure
- S'utilise sur des trémies à parois plates ou coniques
- Plaque d'alignement en acier inoxydable de série pour les applications alimentaires
- Conçu pour fonctionner avec les fluidiseurs Solimar, utilisés pour plus de 120 types de produits différents dans 75 pays à travers le monde.



EXIGEZ LES DISQUES SOLIMAR D'ORIGINE, AVEC LA CANNELURE RADIALE PROPRE À LA MARQUE.



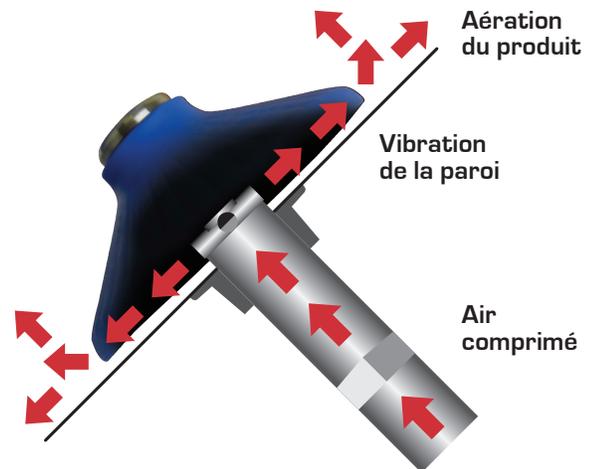
Pièces du nécessaire
Montré avec l'outil de pose.

Fast-Fit™ Kit posé



Compatibilité avec les produits

En caoutchouc de silicone bleu ou blanc (homologué FDA) ou en EPDM noir ou blanc - Températures jusqu'à 230 °C (450 °F).



Coupe de la trémie montrant le fonctionnement du fluidiseur.

NÉCESSAIRE FAST-FIT™ (FAST-FIT™ KIT) INSTRUCTIONS DE POSE

1. Série 4300 - Percer un trou de 50 mm (2") à l'emplacement de pose du fluidiseur. Mini-fluidiseur - Percer un trou de 29 mm (1") à l'emplacement de pose du fluidiseur.
2. Ébarber l'intérieur et l'extérieur de l'orifice.
3. Visser le fluidiseur (série 4300) sur le câble de retenue ou le long mamelon de 1/4" NPT et serrer à la main seulement (pour le mini-fluidiseur, utilisez le mamelon de 1/8").



4. Plier le disque du fluidiseur et l'enfiler dans l'orifice de pose.



5. Poser la plaque d'alignement Fast-Fit™ sur le câble de retenue (ou le mamelon) et dans la cuve avec l'épaulement vers l'extérieur. Centrer la plaque d'alignement dans l'orifice de pose, en l'alignant en position verticale avec la flèche pointée vers le haut.



6. Tout en continuant de tenir le câble de retenue, enfiler la rondelle d'étanchéité Fast-Fit™ et la rondelle du fluidiseur sur le câble de retenue et sur la tige. Enfiler ensuite l'écrou sur le câble de retenue et le visser sur la tige.



7. Serrer au couple de 35 Nm (25 ft.lb) spécifié pour le fluidiseur puis détacher le câble de retenue.